

Was bedeutet AQL – und warum ist es entscheidend für Ihren Einkauf?

AQL = Acceptable Quality Level (auf Deutsch: „annehmbares Qualitätsniveau“).

AQL gibt an, **wie viele fehlerhafte Teile in einer Stichprobe einer Lieferung maximal akzeptiert werden**, bevor die Lieferung insgesamt als nicht konform gilt. AQL ist international normiert (ISO 2859-1) und stellt sicher, dass Qualität messbar, objektiv und vergleichbar wird.

Kurz gesagt:

AQL definiert die Grenze zwischen akzeptabler und nicht akzeptabler Qualität.

Warum ist AQL so wichtig?

Produkte in großen Stückzahlen vollständig zu prüfen, ist praktisch unmöglich und wirtschaftlich unsinnig. AQL bietet eine **statistisch fundierte Qualitätsprüfung per Stichprobe** – schnell, präzise und weltweit anerkannt.

AQL verhindert:

- Diskussionen über Qualitätsdefinitionen
- Missverständnisse zwischen Lieferant und Kunde
- teure Reklamationen
- nicht planbare Produktionsstopps
- schwankende Qualität

Mit AQL sprechen alle Beteiligten dieselbe Sprache – unabhängig von Land, Kultur oder Branche.

Wie funktioniert AQL in der Praxis?

AQL basiert auf drei Elementen:

1. Losgröße

Wie viele Teile umfasst die gesamte Lieferung?

2. Prüfumfang (Inspection Level)

Meist wird „Level II“ verwendet – der Standard für normale Prüfungen.

3. AQL-Wert pro Fehlerkategorie

Fehlerkategorie	Beschreibung	Typischer AQL-Wert
Critical	Sicherheitsrelevant, gefährlich	0,0
Major	Funktions-, Maß- oder Montagefehler	1,0 – 2,5
Minor	leichte optische Fehler	2,5 – 4,0

Beispiel

Lieferung: 2.000 Teile
Stichprobe (Level II): 125 Teile
AQL 1.0 für Major-Fehler: max. 2 Fehler erlaubt

Bei 3 oder mehr fehlerhaften Teilen wird **die gesamte Lieferung abgelehnt**.

Warum ist AQL besonders im Asien-Einkauf entscheidend?

1. Es verhindert kulturelle Missverständnisse

Mauritius: „Das ist doch normal so.“, Europa: „Das ist Ausschuss.“ Mit AQL ist klar definiert, was normal ist – und was nicht.

2. Es schafft klare Vertragsbedingungen

AQL legt fest, welches Qualitätsniveau verbindlich geschuldet ist.

3. Es reduziert Kosten und Risiken

Durch frühzeitige, objektive Prüfungen sinken:

- Rücksendequoten
- Nacharbeitskosten
- Lieferverzögerungen

4. Es macht Lieferanten vergleichbar

AQL-Ergebnisse zeigen schnell:

- Wer liefert konstant gut?
- Wer hat Prozessprobleme?
- Wer ist als strategischer Partner geeignet?

5. Es spart enorm viel Zeit

Statt endloser Diskussionen gibt es ein einfaches Ergebnis:

Bestanden oder **Nicht bestanden**.

Wie DTG Global Supply AQL in der Praxis einsetzt und Kunden entlastet

DTG Global Supply nutzt AQL als festen Bestandteil eines professionellen Qualitäts- und Lieferantenmanagements – insbesondere bei Lieferanten in China, Vietnam, Indien, Thailand und Malaysia.

1. Klare AQL-Standards pro Produktgruppe

- AQL-Werte werden **individuell** auf Produkt, Risiko und Kundenanforderungen abgestimmt.
- Unkritische Teile: z. B. AQL 2.5 / 4.0
- Präzisionsteile: z. B. AQL 0.65 / 1.0
- Sicherheitsrelevante Teile: AQL Critical = 0,0

2. Lokale Qualitätsingenieure führen die Prüfungen durch

Unsere QC-Teams prüfen direkt beim Lieferanten:

- Stichproben nach ISO 2859
- Maßhaltigkeit, Funktion, Optik
- Verpackung und Kennzeichnung
- Prozessstabilität und kritische Punkte

3. Bebilderte Prüfberichte

Kunden erhalten:

- Foto- und Videodokumentation
- Messwerte
- Fehlerklassifikation
- AQL-Ergebnis (bestanden / nicht bestanden)
- konkrete Handlungsempfehlungen

Alles digital abrufbar – jederzeit und überall.

4. In-Process-Checks statt nur Endkontrollen

DTG verhindert Fehler, **bevor** sie entstehen:

- Überwachung des Wareneingangs beim Lieferanten
- Prozesskontrollen während der Produktion
- Vorabprüfungen kritischer Maße

Dadurch sinkt das Risiko für Produktionsfehler erheblich.

5. Konsequente Maßnahmen bei Nichtbestehen

Wenn eine Lieferung die AQL-Prüfung nicht besteht:

- sofortige Eskalation im Werk
- Nacharbeit unter DTG-Aufsicht
- erneute Prüfung
- Eskalationsgespräch mit dem Produktionsleiter
- ggf. Lieferantenstrategie-Überprüfung

6. Langfristige Optimierung der Lieferanten

DTG erstellt Qualitätsstatistiken über:

- Fehlerquoten
- Trends
- Ursachen
- Lieferantenranking

So werden schwache Lieferanten verbessert – oder ersetzt.

Fazit: AQL ist der Schlüssel zu stabiler, messbarer und planbarer Qualität

AQL sorgt dafür, dass Sie:

- Reklamationen reduzieren
- Lieferqualität erhöhen
- Kosten senken
- Missverständnisse vermeiden
- die besten Lieferanten identifizieren

Mit DTG Global Supply profitieren Sie dabei von einem vollintegrierten Qualitätsmanagement, das AQL nicht nur anwendet, sondern konsequent lebt – direkt vor Ort in Asien.